

BEST AVAILABLE COPY



REÇU 24 SEP. 2004

OMPI PCT

# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 30 JUIN 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354\*0

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2




Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 @ W/ 21

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>1 JUIL 2003</b> LIEU <b>38 INPI GRENOBLE</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0307961</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE <b>01 JUIL. 2003</b> PAR L'INPI		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE <b>Cabinet Hecké</b> <b>World Trade Center - Europole</b> <b>5, place Robert Schuman</b> <b>BP 1537</b> <b>38025 Grenoble Cedex 1</b>	
<b>Vos références pour ce dossier</b> <b>PA1752FR</b> <i>(facultatif)</i>			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet <input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N° _____ Date _____ N° _____ Date _____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
		N° _____ Date _____	
<b>3 TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum) <b>Pile à combustible dans laquelle un fluide circule sensiblement parallèlement à la membrane électrolytique et procédé de fabrication d'une telle pile à combustible</b>			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ</b> <b>OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE</b> <b>LA DATE DE DÉPÔT D'UNE</b> <b>DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> <b>S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</b>	
<b>5 DEMANDEUR</b> (Cochez l'une des 2 cases) <input checked="" type="checkbox"/> <b>Personne morale</b> <input type="checkbox"/> <b>Personne physique</b>		<b>Commissariat à l'Energie Atomique</b> <b>Etablissement Public de Caractère scientifique, technique et Industriel</b> <b>31- 33 rue de la Fédération</b> <b>75752 Paris</b> <b>française</b> N° de télécopie <i>(facultatif)</i> _____	
Nom ou dénomination sociale _____ Prénoms _____ Forme juridique _____ N° SIREN _____ Code APE-NAF _____ Domicile ou siège Rue _____ Code postal et ville _____ Pays _____ Nationalité _____ N° de téléphone <i>(facultatif)</i> _____ Adresse électronique <i>(facultatif)</i> _____			
<input type="checkbox"/> <b>S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</b>			

**BREVET D'INVENTION  
 CERTIFICAT D'UTILITÉ**
**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
 page 2/2

**BR**

REMISE DES PIÈCES DATE <b>1 JUIL 2003</b> LIEU <b>38 INPI GRENOBLE</b> N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI <b>0307961</b>		Réservé à l'INPI <b>PA1752FR</b>	DB 540 W / 21C
<b>6 MANDATAIRE (s) (y a lieu)</b>			
Nom Prénom Cabinet ou Société N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		<b>Hecké</b> <b>Gérard</b> <b>Jouvray</b> <b>Marie-Andrée</b> <b>Cabinet Hecké (S.A.)</b>	
Adresse	Rue Code postal et ville Pays	<b>World Trade Center - Europole</b> <b>5, place Robert Schuman - BP 1537</b> <b>38025 Grenoble Cedex</b> <b>France</b>	
	N° de téléphone (facultatif) N° de télécopie (facultatif) Adresse électronique (facultatif)	<b>04 76 84 95 45</b> <b>04 76 84 95 48</b> <b>hecke@dia.oleane.com</b>	
<b>7 INVENTEUR (S)</b> Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques			
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b> Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)			
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG	
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)</b> <b>Gérard Hecké</b> <b>CPI 95-1201</b> <b>Marie-Andrée Jouvray</b> <b>CPI 01-0410</b>		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b> 	

**Pile à combustible dans laquelle un fluide circule sensiblement parallèlement à la membrane électrolytique et procédé de fabrication d'une telle pile à combustible.**

5

### **Domaine technique de l'invention**

10

L'invention concerne une pile à combustible, et plus particulièrement une micro-pile à combustible comportant un substrat supportant une membrane électrolytique comportant des première et seconde faces sur lesquelles sont respectivement disposées des première et seconde électrodes, les première et seconde électrodes comportant respectivement des premier et second éléments catalytiques, des moyens de circulation étant destinés à amener des premier et second fluides respectivement à proximité des premier et second éléments catalytiques.

15

L'invention concerne également un procédé de fabrication d'une telle pile à combustible.

20

### **État de la technique**

25

Dans les piles à combustible, l'approvisionnement des électrodes en fluide réactif et l'évacuation des produits formés lors du fonctionnement de la pile représentent deux difficultés principales, notamment dans les micro-piles à combustible utilisées dans les équipements portables. En effet, la miniaturisation des piles à combustible impose un stockage et un circuit de circulation en combustible, en comburant et en produits formés au cours du fonctionnement de la pile, dans des volumes restreints.

Les combustibles utilisés dans les micro-piles sont, généralement, sous forme liquide. En effet, les combustibles liquides ayant une densité volumique énergétique supérieure à celle de l'hydrogène, ils occupent un volume plus réduit que l'hydrogène. Ainsi, il est courant d'utiliser des piles à combustible utilisant du méthanol comme combustible, plus connues sous le nom de piles à combustible de type « DMFC » (« Direct Methanol Fuel Cell »). Le méthanol est oxydé à l'anode, sur une couche catalytique active, pour donner des protons, des électrons et du dioxyde de carbone. Une membrane conductrice protonique disposée entre l'anode et une cathode conduit les protons vers la cathode, de manière à faire réagir les protons avec de l'oxygène et former de l'eau. Ainsi, il est nécessaire d'évacuer le dioxyde de carbone et l'eau se formant respectivement à l'anode et à la cathode, lors du fonctionnement de la pile.

D'une manière générale, il est connu d'utiliser des circuits d'approvisionnement des électrodes et de la membrane électrolytique. Les circuits sont, généralement, sous forme de canaux d'approvisionnement et/ou des couches de diffusion micro-poreuses amenant les fluides perpendiculairement aux électrodes ou à la membrane.

Ainsi, le document FR-A-2814857 décrit une micro-pile à combustible comportant une électrode à oxygène et une électrode à combustible, le combustible étant, de préférence, constitué par un mélange de méthanol et d'eau. Un support micro-poreux imprégné d'un polymère électrolytique formant une membrane électrolytique est disposé entre les deux électrodes. Le support micro-poreux est constitué par un matériau semi-conducteur oxydé rendu poreux pour former des canaux parallèles entre eux. Les canaux permettent de réaliser des échanges électrochimiques entre l'anode et la cathode. Le support micro-poreux est alimenté en combustible et en comburant par des canaux de diffusion respectivement reliés à une source de combustible et une source d'air.

Il est également connu d'utiliser une couche de diffusion poreuse pour approvisionner une électrode en fluide réactif, comme représenté à la figure 1. Ainsi, une pile à combustible 1 comporte un substrat 2 supportant une anode 3, une membrane électrolytique 4 et une cathode 5. Un collecteur de courant anodique 6 est disposé sur l'anode 3 et la circulation du combustible est tangentielle à l'anode 3. L'approvisionnement en air de la cathode est réalisé au moyen de canaux de circulation 7 formés verticalement dans le substrat. Les canaux de circulation 7 permettent donc de transporter l'air depuis une source en air (non représentée) vers une couche de diffusion micro-poreuse 8 disposée entre la cathode 5 et un collecteur de courant 9. Une telle pile à combustible a été décrite dans le document WO-A-0045457. La pile à combustible comporte, ainsi, un substrat supportant des première et seconde électrodes entre lesquelles est disposée une membrane électrolytique. L'approvisionnement de la première électrode en fluide réactif est réalisé par une fine couche poreuse disposée entre la première électrode et un substrat. Ledit substrat comporte des canaux de diffusion verticaux reliés à une cavité elle même approvisionnée par une source de combustible. Ce type d'approvisionnement en fluide réactif n'est, cependant, pas satisfaisant. En effet, les fluides résidus tels que l'eau se formant à la cathode dans la pile à combustible 1, sont évacués par les mêmes voies de circulation que le fluide réactif tel que l'air dans la pile à combustible 1, en sens inverse. Le fait de faire circuler deux flux opposés dans une voie de circulation ayant un diamètre relativement restreint limite l'accès des fluides réactifs à la cathode.

## Objet de l'invention

L'invention a pour but de remédier à ces inconvénients et plus particulièrement de proposer une pile à combustible permettant à la fois une évacuation efficace

et rapide des composés formés lors de son fonctionnement et un renouvellement rapide des fluides réactifs.

5 Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que les moyens de circulation du premier fluide sont conçus de manière à le faire circuler sensiblement parallèlement à la première face de la membrane électrolytique, dans une cavité formée dans le substrat.

10 Selon un développement de l'invention, la cavité comporte une pluralité de plots supportant ladite membrane électrolytique.

15 Selon un mode de réalisation préférentiel, le premier élément catalytique est constitué par une pluralité de zones catalytiques respectivement disposées au sommet des plots de la cavité.

Selon un autre mode de réalisation préférentiel, le premier élément catalytique est constitué par une pluralité de zones catalytiques, lesdites zones catalytiques étant respectivement constituées par les plots.

20 L'invention a également pour but un procédé de fabrication d'une telle pile à combustible, facile à mettre en œuvre et utilisant des techniques mises en œuvre dans le domaine de la microtechnologie.

25 Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que le procédé de fabrication consiste à réaliser une gravure ionique réactive dans le substrat, de manière à former simultanément la cavité et la pluralité de plots.

Selon un développement de l'invention, le procédé de fabrication consiste à déposer, au sommet de chaque plot, par dépôt physique en phase vapeur, un

promoteur de croissance destiné à favoriser la formation d'un support de catalyseur sur lequel est déposée, par électrodéposition, une couche catalytique.

- 5 Selon l'invention, ce but est également atteint par le fait que le procédé de fabrication consiste à graver la cavité dans le substrat, puis à former la pluralité de plots par croissance électrolytique.

## 10 Description sommaire des dessins

D'autres avantages et caractéristiques ressortiront plus clairement de la description qui va suivre de modes particuliers de réalisation de l'invention donnés à titre d'exemples non limitatifs et représentés aux dessins annexés, dans lesquels :

- 15 La figure 1 représente en coupe une pile à combustible selon l'art antérieur.
- La figure 2 est une vue en coupe d'un mode particulier de réalisation d'une pile à combustible selon l'invention.
- 20 La figure 3 représente une vue d'ensemble d'une partie de la pile à combustible selon la figure 2.
- La figure 4 représente une vue de dessus d'une cavité d'une pile à combustible selon l'invention.
- La figure 5 représente une vue de dessus des moyens de circulation d'un fluide
- 25 dans la pile à combustible selon la figure 1.
- Les figures 6 à 8 illustrent différentes étapes d'un premier procédé de fabrication des zones catalytiques de la pile à combustible selon la figure 3.
- Les figures 9 à 14 illustrent différentes étapes d'un second procédé de fabrication d'une pile à combustible selon l'invention.



**Description de modes particuliers de réalisation.**

Une pile à combustible selon l'invention comporte un substrat supportant une membrane électrolytique comportant des première et seconde faces. Des première et seconde électrodes sont respectivement disposées sur les première et seconde faces de la membrane électrolytique et elles comportent respectivement des premier et second éléments catalytiques destinés à déclencher une réaction électrochimique. Des premier et second fluides sont respectivement destinés à être amenés à proximité des premier et second éléments catalytiques. Ainsi, l'approvisionnement du premier fluide est réalisé de manière à le faire circuler sensiblement parallèlement à la première face de la membrane électrolytique, dans une cavité formée dans le substrat et à le mettre en contact avec le premier élément catalytique. Ainsi, le premier fluide associé au premier élément catalytique peut être aussi bien être le comburant associé à l'élément catalytique de la cathode ou le combustible associé à l'élément catalytique de l'anode. La cavité formée dans le substrat peut comporter une pluralité de plots supportant la membrane électrolytique.

Dans un mode particulier de réalisation représenté aux figures 2 et 3, une cavité 10 est formée dans le substrat 2 d'une pile à combustible 1 et elle comporte une pluralité de plots 11. La cavité 10 est destinée à amener un premier fluide à proximité d'une première électrode et les plots 11 forment, de préférence, un réseau destiné à répartir le premier fluide de manière homogène dans la cavité 10. Par exemple, à la figure 2, le premier fluide est un fluide combustible tel qu'un mélange d'eau et de méthanol et la première électrode est une anode. L'entrée du fluide combustible dans la cavité 10 et sa sortie de la cavité 10 peuvent être réalisées par tout type de moyens appropriés. À titre d'exemple, les parois de la cavité 10 peuvent être poreuses ou bien elles peuvent comporter des orifices d'entrée et de sortie connectés à des canaux de

circulation ou à une source en combustible. Ainsi, le flux de fluide combustible généré dans la cavité 10 et représenté par une flèche 12 à la figure 2, se déplace horizontalement dans la cavité 10, entre les plots 11 et sensiblement parallèlement à la première face 4a de la membrane électrolytique 4.

5

10

15

Les plots 11 peuvent avoir tout type de forme appropriée. Ils peuvent, par exemple, avoir une section circulaire, rectangulaire ou polygonale. Ils peuvent également être répartis dans la cavité 10 selon tout type de disposition, les plots 11 pouvant, par exemple, être alignés sur plusieurs rangées ou former un réseau en quinconce. Cette répartition est ajustée de sorte que le fluide combustible puisse se répartir de façon homogène dans la cavité 10. Le nombre de plots 11 dans la cavité 10 peut également être ajusté en fonction du temps de séjour du fluide combustible dans la cavité 10. La pile à combustible peut également comporter des moyens de contrôle du flux de fluide combustible, de manière à ajuster le temps de passage du fluide combustible dans la cavité et donc le temps de réaction électrochimique.

20

Les plots 11 ont, de préférence, les mêmes dimensions et leur hauteur est égale à la profondeur de la cavité 10. À titre d'exemple, la hauteur des plots peut être de 30 micromètres et leur diamètre peut être compris entre 10 micromètres et 40 micromètres, pour des plots cylindriques. De plus, la distance entre deux plots 11 est, de préférence, inférieure ou égale à 50 micromètres, de sorte que l'ensemble des plots 11 puisse supporter une membrane électrolytique 4.

25

La membrane électrolytique 4 comporte des première et seconde faces 4a et 4b, respectivement destinées à être en contact avec les premier et second éléments catalytiques des première et seconde électrodes. Ainsi, la première face 4a de la membrane électrolytique 4 est posée sur les plots 11 et les extrémités de la membrane électrolytique 4 sont solidaires du substrat 2. La

seconde face 4b de la membrane électrolytique 4 est recouverte par un élément catalytique 13 sous forme de couche mince et un élément collecteur de courant 14 discontinu, l'élément catalytique 13 et l'élément collecteur de courant 14 formant ainsi la seconde électrode. Le fluide associé à la seconde électrode est, à la figure 2, un fluide comburant tel que de l'air et la seconde électrode correspond à la cathode de la pile à combustible. Le flux du fluide comburant est schématisé, à la figure 2, par une flèche 15 disposée au-dessus de la cathode. Ainsi, l'air circule parallèlement à la cathode, de sorte que le flux d'air puisse évacuer vers l'extérieur de la pile à combustible, l'eau produite (flèche 16) à la cathode, lors du fonctionnement de la pile à combustible.

Au sommet de chaque plot 11, est, de préférence, disposée une zone catalytique 17 destinée à déclencher une réaction électrochimique avec le fluide combustible. L'ensemble des zones catalytiques 17 forme ainsi, l'élément catalytique de l'anode. Les plots 11 supportant la membrane électrolytique 4, chaque zone catalytique 17 est en contact avec la première face 4a de la membrane électrolytique 4 et un collecteur de courant 18 est déposé sur la surface des plots 11 et sur les parois de la cavité 10.

Une telle pile à combustible permet de faire circuler le fluide combustible sensiblement parallèlement à la première face 4a de la membrane électrolytique (figure 3). Le flux ainsi créé permet de renouveler efficacement le fluide combustible au niveau des zones catalytiques 17 de l'anode. De plus, contrairement à un circuit de circulation selon l'art antérieur (figures 1 et 5), les produits formés à l'anode lors du fonctionnement de la pile à combustible sont entraînés par le flux de fluide combustible. Ainsi, les produits formés ne freinent pas le renouvellement des zones catalytiques 17 en fluide combustible.

En effet, dans la pile à combustible 1 selon la figure 2, le flux de fluide combustible, représenté par la flèche 12 à la figure 4, circule entre les plots 11 de la cavité 10 et entraîne avec lui les fluides résidus formés à l'anode, tels que le dioxyde de carbone pour un fluide combustible comportant du méthanol et de l'eau. Par contre, dans une pile à combustible selon l'art antérieur, le flux de fluide combustible et le flux des fluides résidus, respectivement représentés par les flèches 19 et 20 à la figure 5, circulent en sens inverse dans les mêmes canaux de circulation 21. Les canaux de circulation 21 sont formés dans le substrat 2, et transportent le flux de fluide combustible perpendiculairement à la membrane électrolytique.

Selon un mode particulier de fabrication de la pile à combustible 1, une gravure ionique réactive, plus connue sous le nom RIE (« Reactive Ionique Etching »), dans le substrat 2 permet de former simultanément la cavité 10 et les plots 11. Le substrat peut être en silicium, en céramique ou en plastique. Une fois la cavité 10 et les plots 11 formés, un dépôt physique en phase vapeur de platine est réalisé sur la surface des plots 11 et sur les parois de la cavité 10, de manière à former une couche mince ayant une épaisseur de l'ordre d'un micromètre et formant le collecteur de courant 18 de l'anode.

Les zones catalytiques 17 sont ensuite réalisées au sommet des plots 11, comme représenté aux figures 6 à 8. Ainsi, une couche en résine protectrice 22 est déposée dans la cavité 10 jusqu'à une hauteur prédéterminée, de sorte que la partie supérieure des plots 11 soit libre. Un dépôt physique en phase vapeur d'un promoteur de croissance 23 est réalisé dans la cavité 10, de manière à recouvrir la couche en résine protectrice et la partie supérieure des plots 11 (figure 6). Après avoir retiré la couche en résine protectrice 22 (figure 7), seules les parties supérieures des plots 11 sont recouvertes par une couche de promoteur de croissance 23 destiné à favoriser la formation d'un support de

catalyseur 24 au sommet de chaque plot 11. Le support de catalyseur 24, de préférence constitué par des nanotubes de carbone, est ensuite recouvert d'une couche active catalytique 25, par électrodéposition (figure 8). Le support de catalyseur 24 et la couche active catalytique 25 forment une zone catalytique 17 de l'élément catalytique de l'anode.

Une fois les zones catalytiques 17 formées, la membrane électrolytique 4, de préférence, en Nafion®, est étalée par un procédé de centrifugation, également appelé « Spin coating », puis elle est séchée. Le faible espace entre deux plots 11 permet de piéger un volume d'air qui empêche le matériau de la membrane encore liquide de couler avant d'avoir séché. L'élément catalytique de la cathode, de préférence constitué par un mélange de carbone platiné et de Nafion®, est ensuite étalé par pulvérisation sur la membrane électrolytique 4 séchée, puis le collecteur de courant 14 de la cathode est déposé par un dépôt physique en phase vapeur.

Selon une variante de réalisation, les zones catalytiques 17 de l'élément catalytique de l'anode peuvent être respectivement constituées par les plots 11 de la cavité 10. La cavité et les plots sont alors formés successivement. Ainsi, tel que représenté aux figures 9 à 14, il est possible de réaliser plusieurs piles à combustibles sur un même substrat. Deux cavités 10 sont gravées dans le substrat 2 et leurs parois sont métallisées (figure 9). Les plots 11 sont ensuite formés par croissance électrolytique et une couche en résine 26 épaisse est déposée dans les cavités 10 (figure 10). Des espaces 27 correspondant à la position souhaitée pour les plots 11 sont créés, par lithographie, dans la couche en résine 26 (figure 11). Puis, les plots 11 sont formés dans les espaces 25 par croissance électrolytique de platine (figure 12). Les plots 11 comportent, de préférence, à leur partie supérieure, une zone élargie constituant une tête 28. La couche en résine épaisse 26 est ensuite retirée pour libérer les cavités 10

(figure 14). Une couche destinée à former des membranes électrolytiques 4, de préférence en Nafion®, est déposée au-dessus des cavités 10 de sorte que les membranes électrolytiques 4 soient supportées par les plots 11. L'élément catalytique et le collecteur de courant de la cathode sont ensuite déposés sur la membrane électrolytique selon tout type de technique connue.

L'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits ci-dessus. Ainsi, le fluide destiné à circuler sensiblement parallèlement à la première face de la membrane électrolytique dans la cavité peut être le fluide comburant. De même, l'élément catalytique destiné à être en contact avec ledit fluide peut être continu. Par exemple, les zones catalytiques constituées par les plots ou formées au sommet des plots peuvent être jointives de manière à obtenir un élément catalytique continu. Les fluides combustibles peuvent être de tout type, liquides ou gazeux. La pile à combustible peut être, plus particulièrement, une pile à combustible de type DMFC et elle peut également être une micro-pile à combustible du type de celles utilisées dans les équipements portables.

## Revendications

- 5 1. Pile à combustible comportant un substrat (2) supportant une membrane électrolytique (4) comportant des première et seconde faces (4a, 4b) sur lesquelles sont respectivement disposées des première et seconde électrodes, les première et seconde électrodes comportant respectivement des premier et second éléments catalytiques, des moyens de circulation étant destinés à amener des premier et second fluides respectivement à proximité des premier et  
10 second éléments catalytiques, pile à combustible caractérisée en ce que les moyens de circulation du premier fluide sont conçus de manière à le faire circuler sensiblement parallèlement à la première face (4a) de la membrane électrolytique (4), dans une cavité (10) formée dans le substrat (2).
- 15 2. Pile à combustible selon la revendication 1, caractérisée en ce que la cavité (10) comporte une pluralité de plots (11) supportant ladite membrane électrolytique (4).
- 20 3. Pile à combustible selon la revendication 2, caractérisée en ce que la distance entre deux plots (11) est inférieure ou égale à 50 micromètres.
- 25 4. Pile à combustible selon l'une des revendications 2 et 3, caractérisée en ce que le premier élément catalytique est constitué par une pluralité de zones catalytiques (17) respectivement disposées au sommet des plots (11) de la cavité (10).
5. Pile à combustible selon l'une des revendications 2 et 3, caractérisée en ce que le premier élément catalytique est constitué par une pluralité de zones

catalytiques (17), lesdites zones catalytiques (17) étant respectivement constituées par les plots (11).

5 6. Pile à combustible selon la revendication 5, caractérisée en ce que les plots (11) comportent, à leur partie supérieure, une zone élargie constituant une tête (28).

10 7. Pile à combustible selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisée en ce que les plots (11) ont une section circulaire.

8. Pile à combustible selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisée en ce que les plots (11) ont une section rectangulaire.

15 9. Pile à combustible selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisée en ce que les plots (11) ont une section polygonale.

20 10. Pile à combustible selon l'une quelconque des revendications 2 à 9, caractérisée en ce que les plots (11) forment un réseau destiné à répartir le premier fluide de façon homogène dans la cavité (10).

11. Pile à combustible selon la revendication 10, caractérisée en ce que le réseau est en quinconce.

25 12. Procédé de fabrication d'une pile à combustible selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce qu'il consiste à réaliser une gravure ionique réactive dans le substrat (2), de manière à former simultanément la cavité (10) et la pluralité de plots (11).



- 5 13. Procédé de fabrication selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il consiste à déposer, au sommet de chaque plot (11), par dépôt physique en phase vapeur, un promoteur de croissance (23) destiné à favoriser la formation d'un support de catalyseur (24) sur lequel est déposée, par électrodéposition, une couche catalytique (25).
14. Procédé de fabrication selon la revendication 13, caractérisé en ce que le support de catalyseur (24) est constitué par des nanotubes de carbone.
- 10 15. Procédé de fabrication d'une pile à combustible selon l'une des revendications 2, 3 et 5, caractérisé en ce qu'il consiste à graver la cavité (10) dans le substrat (2), puis à former la pluralité de plots (11) par croissance électrolytique.

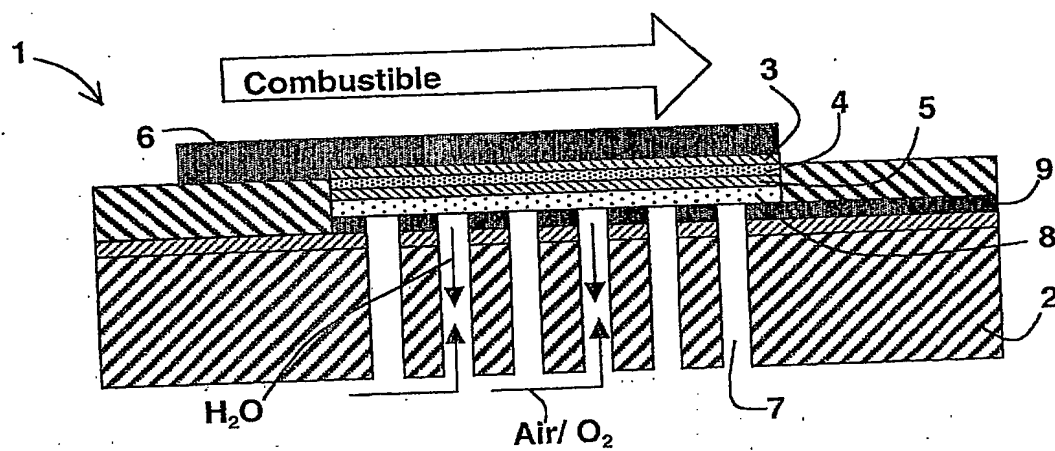


Fig.1 (Art antérieur)

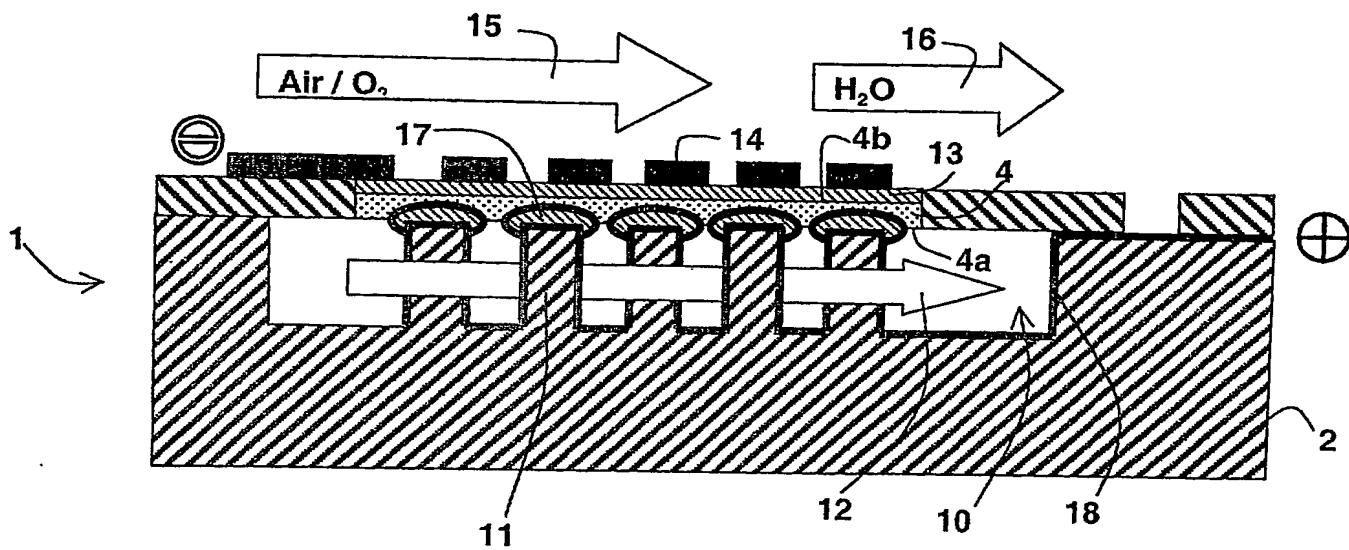


Fig. 2

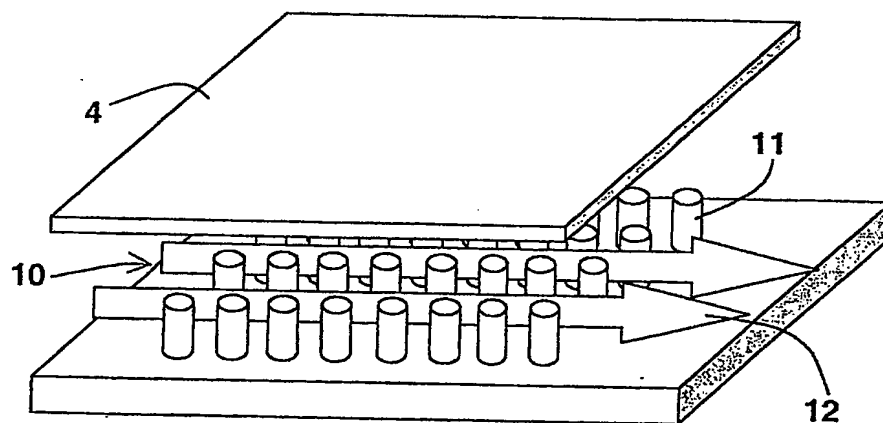


Fig. 3

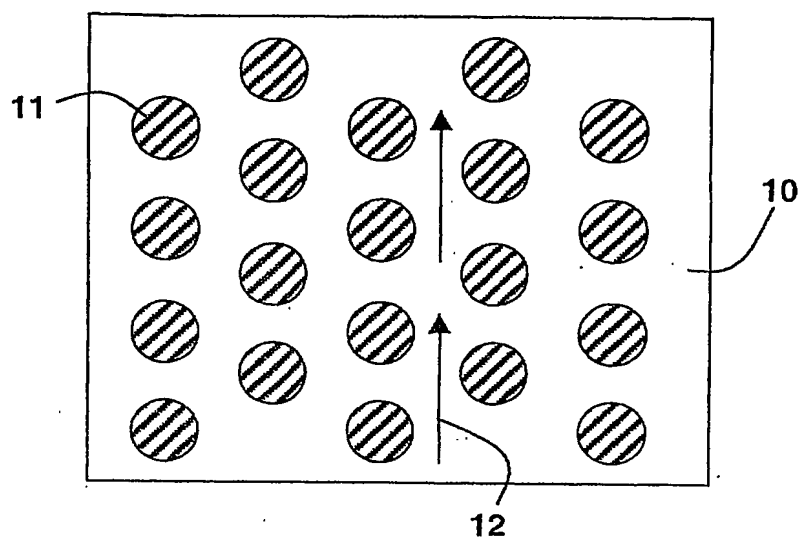


Fig. 4

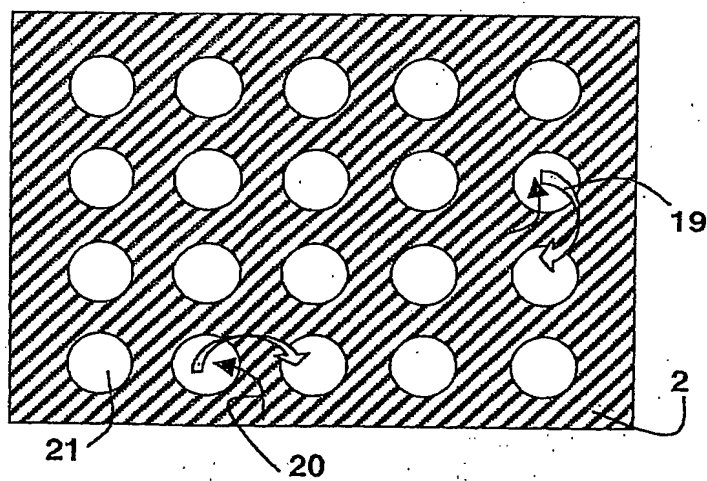


Fig.5 (Art antérieur)

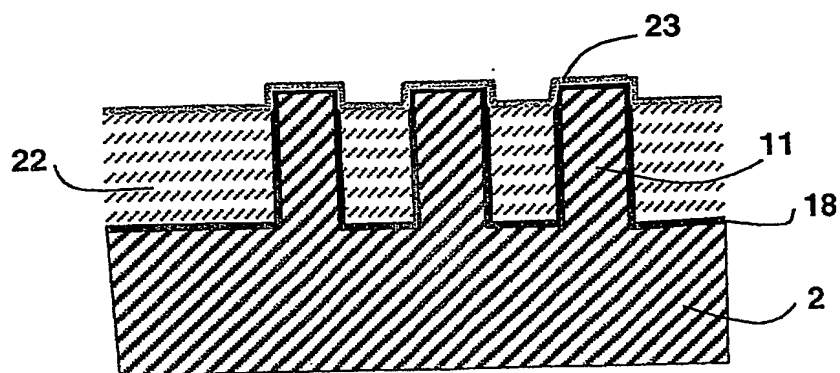


Fig. 6

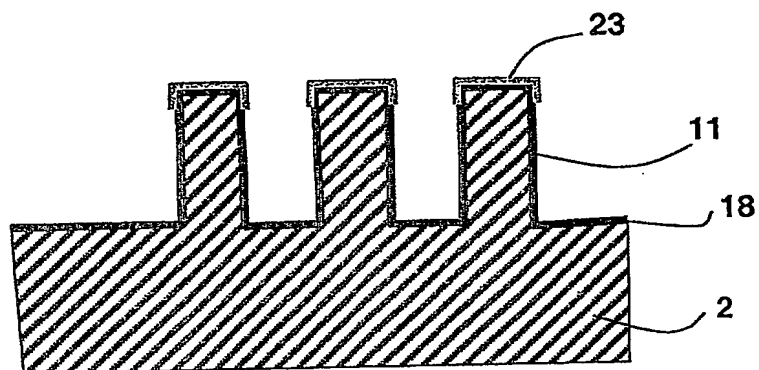


Fig. 7

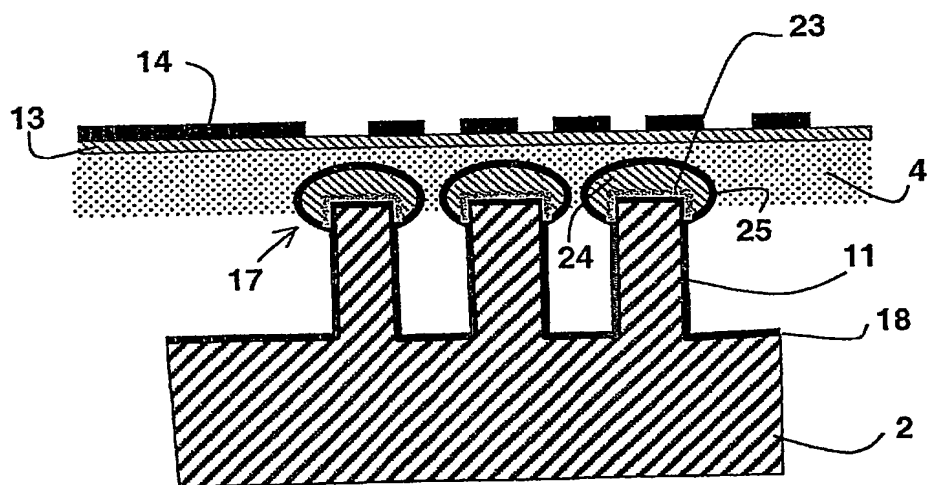


Fig. 8

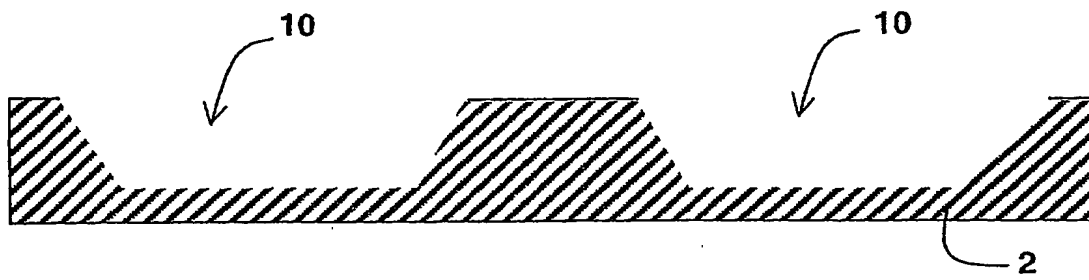


Fig. 9

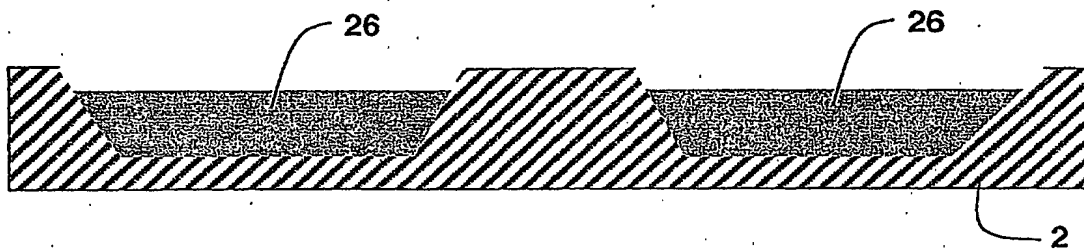


Fig. 10

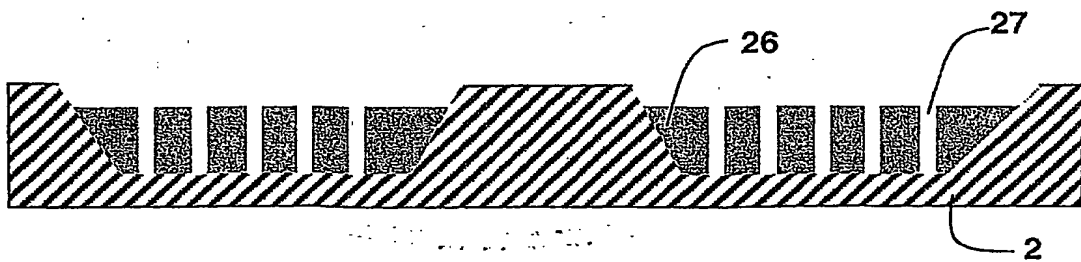


Fig. 11

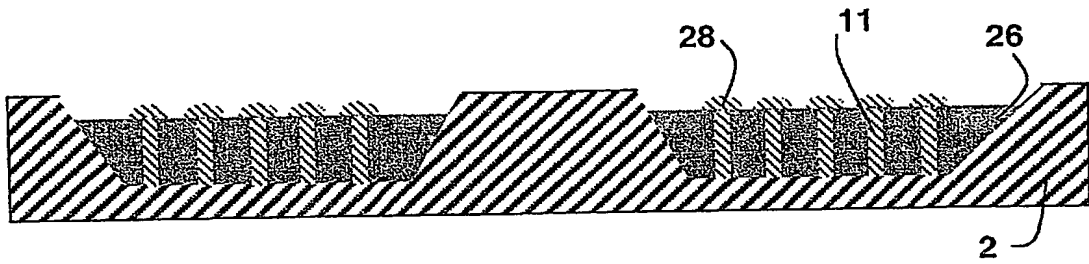


Fig. 12

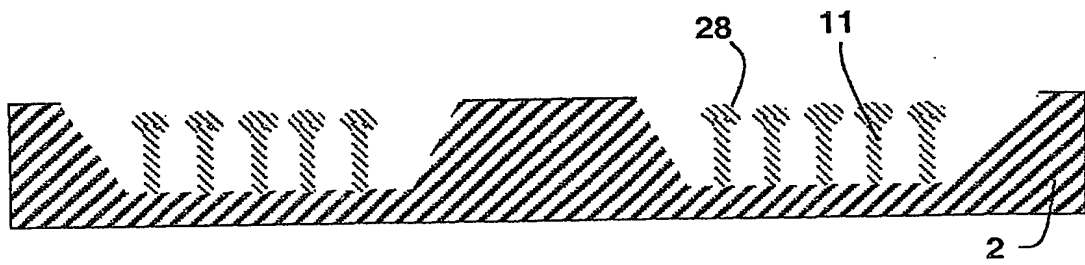


Fig. 13

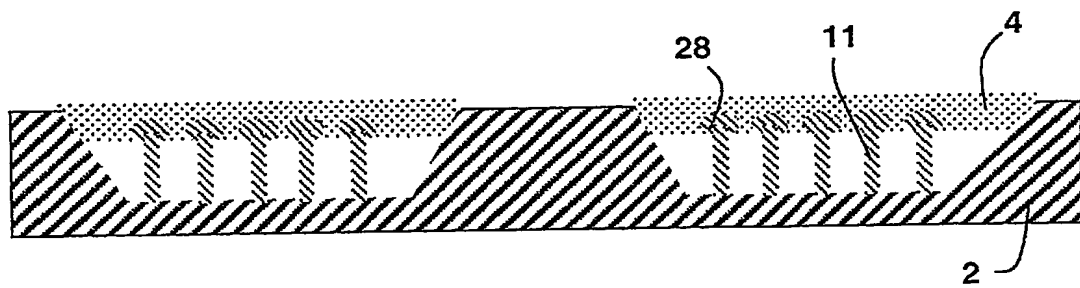


Fig. 14



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété Intellectuelle - Livre VI



N° 11235\*03

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1/ 2

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (*facultatif*)

PA1752FR

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

03 07 961

TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Pile à combustible dans laquelle un fluide circule sensiblement parallèlement à la membrane électrolytique et procédé de fabrication d'une telle pile à combustible

LE(S) DEMANDEUR(S) :

Commissariat à l'Energie Atomique

DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :

1 Nom		Laurent
Prénoms		Jean-Yves
Adresse	Rue	3, allée du parc Cidex 55
	Code postal et ville	38640 Claix
Société d'appartenance ( <i>facultatif</i> )		
2 Nom		Arroyo
Prénoms		Jean
Adresse	Rue	4 rue Champ Rochas
	Code postal et ville	38240 Meylan
Société d'appartenance ( <i>facultatif</i> )		
3 Nom		Nayoze
Prénoms		Christine
Adresse	Rue	Les "Caravelles" 140, Boulevard Joliot-Curie
	Code postal et ville	38600 Fontaine
Société d'appartenance ( <i>facultatif</i> )		

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

DATE ET SIGNATURE(S)

DU (DES) DEMANDEUR(S)

OU DU MANDATAIRE

(Nom et qualité du signataire)

Gérard Hecké  
CPI 95-1201Marie-Andrée Jouvray  
CPI 01-0410



reçue le 24/07/03



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11

## DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

## DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 2/ 2

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ 1

Vos références pour ce dossier (facultatif)	PA1752FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL	0307961

### TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

**Pile à combustible dans laquelle un fluide circule sensiblement parallèlement à la membrane électrolytique et procédé de fabrication d'une telle pile à combustible**

### LE(S) DEMANDEUR(S) :

**Commissariat à l'Energie Atomique**

### DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :

<b>1</b> Nom	Roux	
Prénoms	Christel	
Adresse	Rue	La Terrasse
	Code postal et ville	38210 Saint-Quentin-sur-Isère
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>2</b> Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>3</b> Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
Société d'appartenance (facultatif)		

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

**DATE ET SIGNATURE(S)  
DU (DES) DEMANDEUR(S)  
OU DU MANDATAIRE**  
(Nom et qualité du signataire)

**Gérard Hecké**  
CPI 95-1201

**Marie-Andrée Jouvra**  
CPI 01-0410

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**